



Agreement Tehnic

021-05/153-2024

FITINGURI DIN PP CU ETANȘARE PRIN COMPRESIUNE PENTRU INSTALAȚII DE APĂ

RACCORDS D'ÉTANCHÉITÉ À COMPRESSION EN PP POUR INSTALLATIONS D'EAU

*PP COMPRESSION SEALING FITTINGS FOR WATER INSTALLATIONS
PP-KLEMMRINGVERSCHRAUBUNGEN FÜR WASSERINSTALLATIONEN*

cod categorie 28 și 29

PRODUCATOR: NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A

*Via Stefano Ferrario n. 8, Z.I.Sud-Ovest - 21052 Busto Arsizio (VA) Italia
tel:+39.0331.344211, fax:+39.0331.351860*

TITULAR AGREMENT TEHNIC : TEHNO WORLD SRL

*Loc. Baia, nr. 1616, DN 2E Km 2, jud. Suceava
tel: 0725055124*

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

AXA - CERT S.R.L.

Localitatea Snagov, sat Tâncăbesti, județ Ilfov

Telefon +40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro



GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de: încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 24.10.2027 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 05 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, din cadrul AXA – CERT S.R.L., analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma S.C. TEHNO WORLD S.R.L. din localitatea Baia, jud. Suceava și înregistrată cu nr. 4560.a.3 din data de 04.07.2024, referitoare la "Fitinguri din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă" fabricate de către firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 021-05/153-2024 în conformitate cu normativele: NP 133-2022 - Normativ privind proiectarea, executia si exploatarea sistemelor de alimentare cu apa si canalizare ale localitaților, I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice, cu certificatele emise de Kiwa Cermet Italia S.p.A. din Italia, cu buletine de încercare emise de laboratorul TEHNO WORLD din România și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Fitingurile din PP (polipropilenă tip blockcopolimer de culoare neagră) cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă sunt fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia prin procedeul de injecție în matrițe speciale din metal și utilizate în rețele exterioare de alimentare cu apă potabilă și de stingere a incendiilor, apă convențional curată, canalizare, irigații (montate îngropat în pământ) și instalații interioare de alimentare cu apă potabilă (montate mascat sau îngropat în pământ)

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă se produc cu denumirea comercială ELOPRESS.

Materia primă utilizată pentru fabricarea fittingurilor cu etanșare prin compresiune este pură (nereciclată).

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune se produc cu următoarele tipuri și caracteristici:

- mufe mixte cu filet exterior, $D_{int.} \times D_n$, $16 \times \frac{3}{8}'' \div 110 \times 4''$;
- mufe mixte cu filet interior, $D_{int.} \times D_n$, $16 \times \frac{1}{2}'' \div 110 \times 4''$;
- mufe egale, $D_{int.}$ 16 ÷ 110 mm;
- mufe reduse, $D_{int.}$, 20 × 16 ÷ 110 × 90 mm;
- teuri egale, $D_{int.}$ 16 ÷ 110 mm;

- teuri reduse, $D_{int.}$ 25 × 20 × 25 ÷ 110 × 90 × 110 mm;
- teuri egale mixte cu filet exterior, $D_{int.} \times D_n \times D_{int.}$, $20 \times \frac{1}{2}'' \times 20 \div 110 \times 4'' \times 110$ mm;
- teuri egale mixte cu filet interior, $D_{int.} \times D_n \times D_{int.}$, $16 \times \frac{1}{2}'' \times 16 \div 110 \times 4'' \times 110$ mm;
- coturi, $D_{int.}$ 16 ÷ 110 mm;
- coturi cu filet exterior, $D_{int.} \times D_n$, $16 \times \frac{3}{8}'' \div 110 \times 4''$;
- coturi cu filet interior, $D_{int.} \times D_n$, $16 \times \frac{1}{2}'' \div 110 \times 4''$;
- capace, $D_{int.}$ 16 ÷ 110 mm;
- adaptoare cu flanșe, $D_{int.} \times D_n$, $50 \times 1 \frac{1}{2}'' \div 160 \times 5''$;
- mufe mixte de trecere la conducte din cupru, $D_{int.}$, 25 × 22 mm;
- mufe mixte de trecere la conducte metalice, $D_{int.} \times D_n$, $16 \times \frac{1}{2}'' \div 32 \times \frac{3}{4}''$;
- coturi mixte de trecere la conducte metalice, $D_{int.} \times D_n$, $20 \times \frac{1}{2}'' \div 25 \times \frac{3}{4}''$;
- teuri mixte de trecere la conducte metalice, $D_{int.} \times D_n \times D_{int.}$, $20 \times \frac{1}{2}'' \times 20 \div 25 \times \frac{3}{4}'' \times 25$ mm;
- șei de bransare cu/fără inel metalic de întărire, $D_{int.} \times D_n$, $25 \times \frac{1}{2}'' \div 160 \times 3''$;
- șei de bransare duble cu/fără inel metalic de întărire, $D_n \times D_{int.} \times D_n$, $\frac{1}{2}'' \times 25 \times \frac{1}{2}'' \div 3'' \times 160 \times 3''$;

Presiunea de lucru este de 10 bar pentru fittingurile cu diametre cuprinse între 75 ÷ 110 mm și șeile de bransament și de 16 bar pentru



fitingurile cu diametre cuprinse între 16÷63 mm.

Temperatura maximă este de maxim +80°C (funcție de aplicație).

Fabricarea fitingurilor din PP se execută pe mașini cu sisteme automatizate pentru: dozarea materialelor componente, menținerea temperaturii constante în matrițe, dispozitive cu listare la imprimantă a protocolului de fabricație (protocolul conține toți parametrii reali de proces), urmărirea pe calculator a întregului proces de fabricație.

1.2. Identificarea produselor

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă” fabricate de către firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia sunt marcate la fabricație sau cu etichete autocolante pe marcaje, indicându-se:

- sigla firmei;
- diametrul nominal;
- presiunea de lucru;
- tipul materialului;
- data producției.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă, fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia, pot fi utilizate în rețele exterioare de alimentare cu apă potabilă și de stingere a incendiilor, apă convențional curată, canalizare, irigații (montate îngropat în pământ) și instalații interioare de alimentare cu apă potabilă (montate mascat sau îngropat în pământ)

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/notificare pentru produse se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții.

▪Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele se fabrică pe un flux tehnologic automatizat, cu materii prime de calitate, analizate și verificate de laborator autorizat.

Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu.

Calitatea materialelor și soluțiile adoptate

în concepția fitingurilor din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la uzură și stabilitate.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitate la incendiu

Produsele nu fac obiectul unor exigențe particulare de comportare la incendiu.

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

▪Igiena, sănătate și mediu înconjurător

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă, fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia corespund condițiilor impuse prin legea protecției mediului, precum:

- Legea privind securitatea și sănătatea în muncă nr. 319/2006;
- Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, actualizată;
- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, republicată;
- Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- Ordinul 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, actualizată;
- Ordinul 119/2014 cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 275/2012, privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru



punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/ amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, cu modificarea și completarea cu ordinul nr. 3.730/2023.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică trebuie să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

Materialele utilizate la fabricarea fittingurilor din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă, nu sunt biodegradabile, ele putând fi reciclate integral, asigurându-se astfel protecția mediului.

După utilizarea produselor, trebuie să se respecte legislația în vigoare în România privind regimul deșeurilor.

▪ **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă sunt fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia, în condițiile precizate de producător, conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Produsele sunt realizate din materie primă virgină (pură).

Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Calitatea materialelor și corectitudinea montajului garantează constanța caracteristicilor de funcționare și exploatare a produselor în condiții de siguranță.

▪ **Protecția împotriva zgomotului**

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă nu fac obiectul unor cerințe speciale la zgomot, acestea fiind montate îngropat în pământ sau mascat în perete.

▪ **Economie de energie și izolare termică**

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă se pot izola termic dacă instalația necesită această lucrare.

Economia de energie este asigurată prin concepția, tehnologia și sistemul de calitate a execuției care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

▪ **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Materialele utilizate la fabricarea pro-

duselor nu sunt biodegradabile, ele putând fi reciclate integral.

2.2.2. **Durabilitatea și întreținerea produsului**

Durabilitatea fittingurilor din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă, fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia, este de 50 ani în condiții normale de exploatare (conform instrucțiunilor fabricantului).

Fabricantul acordă produselor o garanție de 2 ani de la livrare, dacă sunt respectate instrucțiunile producătorului cu privire la depozitarea, punere în operă și exploatarea produselor.

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă, nu necesită operații de întreținere specială, întreținerea trebuie să se execute de către personal specializat, în conformitate cu instrucțiunile producătorului și cu prescripțiile tehnice indicate la cap. 2.3.4. din prezentul acord.

2.2.3. **Fabricația și controlul**

Firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia are organizată producția sa de fittinguri din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă, în sistem de management al asigurării calității, în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015 fiind certificată de către Kiwa Cermet Italia S.p.A. din Italia, cu certificatul nr. 13040-A, valabil până la data de 12.07.2026.

Organizarea tehnică internă este structurată astfel încât permite un control permanent al materiilor prime externe, fiind disponibil un program de verificare intern/extern conform Manualului de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Calitatea producției este asigurată prin executarea unui control permanent, atât pentru materiale și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit.

Sistemul calității constă în verificarea procedurilor privind tehnologia de fabricație, începând de la materia primă până la produsul finit.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator acreditat/



autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă, se face fără dificultăți particulare, de către personal calificat după un proiect avizat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și prescripțiilor tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord.

Nu se vor pune în opera produsele care au fost lovite, strivite sau zgâriate.

Până la punerea în operă, produsele trebuie păstrate în ambalajele originale, protejate de radiația solară, de temperaturi ridicate, de murdărire și de pătrunderea corpurilor străine în interior.

Nu se vor utiliza produse murdare la interior care pot afecta etanșeitatea îmbinărilor.

Lucrările de îmbinare dintre țevi și fittingurile de compresiune din PP se realizează prin compresia pe exteriorul țevii a unui inel special din poliacetil și strângerea cu ajutorul unei piulițe, iar etanșarea se face cu garnituri din NBR.

Lucrările de îmbinare dintre țevi și șeile de bransament se realizează prin strângerea mecanică a șuruburilor iar etanșarea se face cu garnituri din NBR.

Lucrările de îmbinare se vor executa de personal calificat cu sculele și materialele recomandate de producător.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare.

Fittingurile din PP nu se montează suprateran sub acțiunea directă a razelor solare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor esențiale ale produsului.

Astfel, se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Acord Tehnic nr. 021-05/153-2024

Fittingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă sunt fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia, sunt astfel concepute și fabricate încât corespund prevederilor standardelor tehnice de firmă, standardelor în vigoare și a normativelor românești în domeniu.

Produsele sunt astfel concepute încât rezistă la solicitările mecanice, termice și chimice la care sunt supuse în condiții normale de exploatare și respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

Materialele utilizate la fabricarea produselor corespund standardelor internaționale, nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fittingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă sunt fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia, conform procedurilor tehnice proprii de fabricație, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din standardul ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare românești în vigoare, pe o linie tehnologică semiautomatizată care asigură fabricarea produselor la parametri ceruți.

Producătorul efectuează controlul calității procesului de fabricare și al produselor finite.

2.3.3 Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate cu Acordul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport", de Aviz sanitar cu termen de valabilitate corespunzător și de instrucțiunile de transport, depozitare, punere în operă și utilizare, în limba română.

Pagina 5 din 10



Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune se livrează ambalate individual în pungi din material plastic sau cutii din carton (funcție de diametru).

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă sunt fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia, se livrează astfel încât se asigură protecția produselor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale ce le pot afecta integritatea.

Pe durata transportului, a manipulării, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

2.3.4. Condiții de punere în operă

La punerea în operă a produselor se vor respecta instrucțiunile de montare ale producătorului și prevederile din normativele:

- I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor,

-NP 133-2022 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților,

-NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

- Ordinul ANRSC nr. 88/2007 pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și de canalizare, cu modificările și completările ulterioare.;

Punerea în operă a fittingurilor din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă, fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia, se face de către persoane specializate, după un proiect întocmit, verificat și avizat conform instrucțiunilor fabricantului, cu respectarea cerințelor de calitate prevăzute de Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și va respecta regulile de igiena muncii.

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă se pot pune

în operă atât în instalații de apă noi, cât și la modernizarea rețelelor și instalațiilor de apă.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea fittingurilor din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, fittingurile din PP cu etanșare prin compresiune trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/notificare pentru produse se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Condiții

Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de laboratorul încercări Tehno World din loc. Baia, jud. Suceava și trebuie menținute la același nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințele minime necesare la punerea în operă și în exploatare.

AXA – CERT răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile Tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată de către



titularul agrementului tehnic, conform programului stabilit de comun acord cu AXA-CERT, program care constă în verificări la 24 de luni pe produse (caracteristicile produsului privind verificarea aspectului, verificarea dimensiunilor, verificarea rezistenței la presiune) verificarea valabilității certificatului pentru sistemul de management al calității al unității producătoare.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

AXA – CERT va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Valabilitate agrement tehnic: 24.10.2027

Valabilitate aviz tehnic: 24.10.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

**Pentru grupa specializată nr. 05
Președinte**

Ing. Ioan Răzvan Vincene

DIRECTOR GENERAL

Aud. sen. Doina Mincu



3. Remarci complementare ale grupei specializate

În vederea elaborării agrementului tehnic pentru FITINGURI DIN PP CU ETANȘARE PRIN COMPRESIUNE PENTRU INSTALAȚII DE APĂ, fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia, a fost analizată documentația pusă la dispoziție de către TEHNO WORLD SRL din localitatea Baia, jud. Suceava, în calitate de solicitant și titular.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia își desfășoară activitatea în sistem de management al asigurării calității, pentru producție conform standardului ISO 9001:2015.

În acest sens firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia este certificată de firma Kiwa Cermet Italia S.p.A. din Italia, cu certificatul nr. 13040-A, valabil până la data de 12.07.2026.

Concepția produselor și tehnologia modernă aplicată de NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia la fabricarea fittingurilor din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă conferă produselor realizate rezistență, fiabilitate și o durabilitate de 50 ani în condițiile respectării prevederilor prezentului Acord Tehnic.

Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normativelor românești în vigoare.

Este necesar ca în perioada de valabilitate a agrementului tehnic producătorul să obțină date de la organisme neutre autorizate pentru comportarea în exploatare a produselor și să le pună la dispoziția grupei specializate în vederea prelungirii avizului agrementului tehnic.



Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

În agrementul tehnic au fost introduse observațiile comisiei de avizare din ședința de avizare din data de 24.10.2024, anexate la dosarul tehnic.

Grupa de specialitate nr. 05 din cadrul AXA-CERT își însușește rezultatele testelor și verificărilor efectuate de laboratorul încercări Tehno World din loc. Baia, jud. Suceava, autorizat I.S.C-INSPECTORATUL DE STAT ÎN CONSTRUCȚII, cu nr. 3722/16.06.2024, rapoarte de încercare nr. 584, 585/06.09.2024.

SINTEZA RAPAOARTELOR DE INCERCARE

Crt	Denumire caracteristică	Valoarea de referință	Norma/STAS	Valoare determinată	Laborator
șă de bransare Dint. 110 mm/1" montată pe țevă PE 100, Dext. × grosime perete 110×7,0 mm, Pn 10 bar, SDR 17					
1.	Verificarea aspectului și culoarea	Fitingul se verifică vizual, suprafețele interioare și exterioare trebuie să fie fără asperități, neregularități, lipsă de material sau alte defecte constructive, culoarea trebuie să fie uniformă	SR EN 12201:2024 PO-7.3.03:2024	În urma analizei suprafeței interioare și exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive, culoarea este uniformă corespund	Tehno World Baia, jud. Suceava
2.	Verificarea rezistenței la presiune a ansamblului	Ansamblul se introduce în standul de încercări. Se aplică constant și treptat presiune până la atingerea valorii presiunii de încercare $P_i = P_n \times 1,5$ bar (15 bar). Se introduce ansamblul într-un bazin cu apă în care se menține constantă temperatura la +20°C. Se mențin presiunea și temperatura timp de o oră. În această perioadă de timp nu trebuie să fie pierderi de fluid de încercare sau deformații remanente ale ansamblului.	SR EN ISO 1167:2006	$P_i = 15$ bar $T = 1$ oră În urma testării nu s-au constatat ruperi sau deformări ale materialelor sau scurgeri de fluid în zonele de îmbinare corespunde	Tehno World Baia, jud. Suceava
3.	Verificarea rezistenței la vid (presiune negativă) a ansamblului	Se efectuează în conformitate cu SR EN ISO 3459:2022 Nu se admit infiltrații de fluid de încercare la îmbinări	SR EN ISO 3459:2022	$P_i = -0,8$ bar $T = 1$ oră corespunde	Tehno World Baia, jud. Suceava

Crt	Denumire caracteristică	Valoarea de referință	Norma/STAS	Valoare determinată	Laborator
Mufă de compresiune Dint. 63 mm/1" montată pe țevă din PE100, Dext. × grosime perete 63×5,6 mm, Pn 16 bar, SDR 11					
1.	Verificarea aspectului și culoarea	Fitingul se verifică vizual, suprafețele interioare și exterioare trebuie să fie fără asperități, neregularități, lipsă de material sau alte defecte constructive, culoarea trebuie să fie uniformă	SR EN 12201:2024 PO-7.3.03:2024	În urma analizei suprafeței interioare și exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte	Tehno World Baia, jud. Suceava



				defecte constructive, culoarea este uniformă	
				corespund	
2.	Verificarea rezistenței la presiune a ansamblului	<p>Ansamblul se introduce în standul de încercări.</p> <p>Se aplică constant și treptat presiune până la atingerea valorii presiunii de încercare $P_i = P_n \times 1,5$ bar (24 bar).</p> <p>Se introduce ansamblul într-un bazin cu apă în care se menține constantă temperatura la $+20^\circ\text{C}$.</p> <p>Se mențin presiunea și temperatura timp de o oră.</p> <p>În această perioadă de timp nu trebuie să fie pierderi de fluid de încercare sau deformații remanente ale ansamblului.</p>	SR EN ISO 1167:2006	<p>$P_i = 24$ bar</p> <p>$T = 1$ oră</p> <p>În urma testării nu s-au constatat ruperi sau deformații ale materialelor sau scurgeri de fluid în zonele de îmbinare</p> <p>corespunde</p>	Tehno World Baia, jud. Suceava
3.	Verificarea rezistenței la vid (presiune negativă) a ansamblului	<p>Se efectuează în conformitate cu SR EN ISO 3459:2022</p> <p>Nu se admit infiltrații de fluid de încercare la îmbinări</p>	SR EN ISO 3459:2022	<p>$P_i = -0,8$ bar</p> <p>$T = 1$ oră</p> <p>corespunde</p>	Tehno World Baia, jud. Suceava

Agrementul tehnic este valabil pentru produsele descrise la pct 1.1, identificabile conform datelor din dosarul tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

Extrase semnificative din procesul verbal nr. 4560.a.4 din data de 14.10.2024 al ședinței de deliberare al grupei specializate

În ședința grupei specializate nr. 05 la care au participat:

Sing. Grigore VINCENE,

Ing. Costel IACOB,

Ing. Georgeta SĂLĂGEANU

Ing. Ioan Răzvan VINCENE

s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul este complet și în elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC;

Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune pentru instalații de apă, fabricate de firma NUPI INDUSTRIE ITALIANE S.p.A din Italia corespund cerințelor fundamentale de calitate cuprinse în Legea 10/1995, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Domeniul de utilizare în construcții a produsului este cel menționat la pct. 2.1, fiind necesar ca prin punerea în operă a acestuia, care se face în condițiile specificate în agrement la pct. 2.2.4 și 2.3.4, să fie respectate și cele prevăzute în documentația tehnică de execuție a producătorului.

Prelungirea termenului de valabilitate al avizului tehnic după data de expirare, se va face în funcție de rezultatele verificărilor privind calitatea și comportarea în exploatare a produsului la construcții realizate de solicitant. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.



Constatând acestea, comisia internă de avizare a aprobat prezentul Acord Tehnic, cu o valabilitate de 3 ani.

PREZENTARE PRODUSE



Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 021-05/153-2024, conținând 30 pagini, face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

•Titular de acord tehnic:

TEHNO WORLD SRL

Localitatea Baia, nr. 1616, DN 2E Km 2, jud. Suceava
tel: 0725055124

Raportorul Grupei Specializate nr. 05

Sing. Grigore VINCENE

Membrii grupei specializate:

Ing. Costel IACOB

Ing. Georgeta SĂLĂGEANU

Ing. Ioan Răzvan VINCENE